

# STICKSTOFF-GENERATOR



IMT-SN    IMT-MN    IMT-LN    IMT-HN    IMT-MO



## Mit ausgereifter Technik N<sub>2</sub> im Dauerbetrieb

Stickstoff mit Reinheiten bis 99,5% mit der bewährten Membrantechnologie. Die Kapazitäten dieser Generatoren liegen zwischen 0,10 Nm<sup>3</sup>/h - 15,00 Nm<sup>3</sup>/h.

## Funktionsweise der IMT-SN Stickstoffanlage

Das Prinzip des Stickstoffgenerators basiert auf einer modernen und ausgereiften Membrantechnologie. Die patentierte und immer wieder weiterentwickelte Gastrennungsmembran teilt Druckluft in zwei Gasströme.

Stickstoff mit einem niedrigen Diffusionsgrad durchdringt die Membran sehr langsam und reichert sich auf diese Weise beim Durchströmen der Hohlfasern an.

Die Reinheit des Stickstoffs wird durch die Geschwindigkeit, mit der das Gas durch die Membran strömt, geregelt. Einzigartig ist die Zusammensetzung der Stickstoffmembran. Eine Kombination von Qualität und Kapazität, die eine sehr lange Lebensdauer sichert. Durch die Kombination von Magnetventilen und Druckschaltern produzieren die Generatoren nur die tatsächlich benötigte Menge Stickstoff.

## Die Vorteile für den Anwender:

- konstant hohe Qualität an N<sub>2</sub>
- auf Dauer gesicherte Verfügbarkeit
- geringe Installationskosten
- minimale Betriebskosten
- sicherer und einfacher Betrieb
- sämtliche Handlingskosten im Umgang mit Gasflaschen oder Bündeln entfallen
- Sicherheitsrisiken im Umgang mit Flaschen entfallen

Optional kann die Stickstoffanlage mit einem Analysegerät ausgestattet werden.

Kapazität (Nm<sup>3</sup>/h)

Stickstoffgehalt (%)	99,5	99	98	97	96	95
IMT-SN 450	0,17	0,37	0,69	0,89	1,20	1,50
IMT-SN 750	0,34	0,74	1,38	1,78	2,40	3,00
IMT-SN 1150	0,68	1,00	1,82	2,40	3,30	4,00
IMT-SN 1750	1,39	2,00	3,10	3,90	5,00	6,10
IMT-SN 2250	1,59	2,30	3,80	4,70	6,20	7,60
IMT-SN 2850	1,90	2,70	4,30	5,50	7,10	8,60
IMT-SN 3350	2,60	4,00	6,20	7,80	10,00	12,20



Größere Stickstoffmengen sind mit unseren IMT-MN und IMT-LN Anlagen lieferbar.

# DIE WELT DER GASE

IMT-SN

IMT-MN

IMT-LN

IMT-HN

IMT-MO



## Korrekturfaktor bei Nominaldruckabweichungen

Druck (bar)	5	6	7	8	9	10
Korrekturfaktor	0,60	0,80	1,00	1,10	1,20	1,25

Multiplikation der Stickstoffkapazität mit untenstehenden Luftfaktor

## Kalkulation des Druckluftbedarfs

Stickstoffgehalt	99,5	99	98	97	96	95
Luftfaktor	8,5	6,0	4,3	3,5	3,0	2,6

## Druckluftspezifikation

Höchstbetriebsdruck	13 bar
Temperaturbereich	10 - 50 ° C
Öl-Restgehalt	< 0,01 mg / Nm <sup>3</sup>

## Umgebungsbedingungen

Temperaturbereich	2 - 40 ° C (frostfrei)
Luftqualität	eingehende Luft soll sauber und ohne Dämpfe, organische Stoffe oder andere Kontaminationen sein

## Technische Maße und Anschlüsse

Maße H x B x T (mm)	1380 x 500 x 400
Gewicht (kg) netto	35 - 60 kg
Anschlüsse	Eingang 1/4" BSP   Ausgang 1/4" BSP   Permenatablaß 1/2" BSP
Elektroanschluß	230 V / 50 Hz

Geräuschpegel weniger als 45 dB (A)

## hohlweg

INGENIEURE  
TECHNISCHER HANDEL

Hauptstrasse 62  
D-23617 Stockelsdorf  
Tel.: 04506-188488  
Fax: 04506-188483  
info@hohlweg-ingenieure.de  
www.hohlweg-ingenieure.de

